

FINNFOAM® F-300

XPS – pianka polistyrenowa ekstrudowana

Płyty termoizolacyjne Finnfoam XPS F-300 to wysokiej jakości materiały termoizolacyjne, zachowujące właściwości izolacyjne w każdych warunkach fizyko mechanicznych. Płyty termoizolacyjne Finnfoam XPS produkowane są metodą ekstruzji (wyciskania), dzięki czemu struktura materiału powstaje materiał o całkowitej, jednolitej i zamkniętej strukturze komórkowej: między komórkami nie ma żadnych dodatkowych przestrzeni. Zapewnia to doskonałą izolację termiczną, wytrzymałość mechaniczną oraz odporność na wilgoć.

Zalety



Odporność na wilgoć



Wysoka wytrzymałość na ściskanie



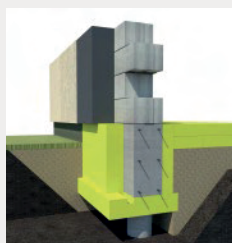
Odporność na działanie czynników środowiskowych



Długowieczność



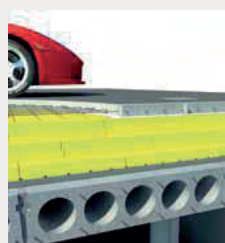
Rozwiązania



IZOLACJA I OCIEPLANIE FUNDAMENTÓW



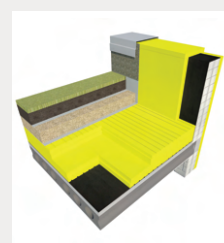
PODŁOGI NA GRUNCIE



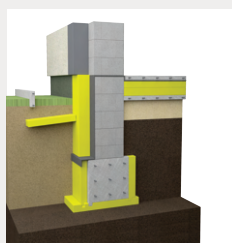
DACH ODWRÓCONY



ZABEZPIECZENIE DRÓG I PODWÓRZY PRZED MROZEM



IZOLACJA TARASÓW

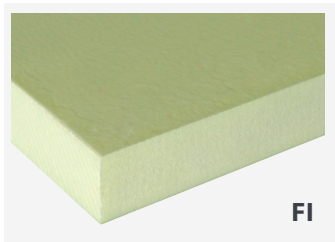


SZALUNKI TRACONE

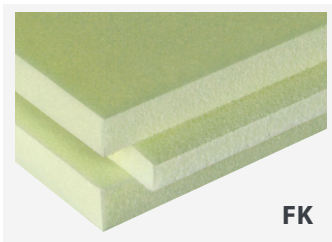
Kształt krawędzi i powierzchni



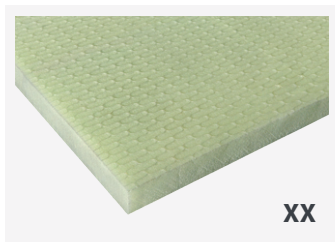
FL



FI



FK



XX

Zdrowie i bezpieczeństwo

Do produkcji płyt Finnfoam nie są wykorzystywane żadne substancje ani dodatki szkodliwe dla zdrowia. Płyty Finnfoam nie uwalniają szkodliwych substancji. Płyty Finnfoam są klasyfikowane do klasy M1 (klasa jakości powietrza atmosferycznego, najlepsza w Finlandii), co pozwala na stosowanie ich nie tylko w pomieszczeniach mieszkalnych, ale również w szpitalach, szkołach, przedszkolach, domach opieki itp. Testy wykazały, że podczas eksploatacji płyt Finnfoam nie są przekraczane najbardziej rygorystyczne wymagania dotyczące lotnych związków organicznych, formaldehydów, amoniaku, związków rakotwórczych oraz emisji zapachów.



Opakowanie

Płyty są spakowane przy użyciu minimalnej ilości materiału opakowaniowego (folii PE). Opakowania układa się jedno na drugim a potem paletowane. Można je rozładowywać ręcznie lub przy pomocy wózka.

Normy

Płyty Finnfoam XPS produkowane są zgodnie z normą PN-EN 13164

Warunki transportu i składowania Finnfoam XPS

1. Produkt fabrycznie zapakowany jako pełna paleta, może być składowany w magazynie otwartym pod warunkiem ułożenia na utwardzonym równym podłożu, z zastrzeżeniem postanowień lit. . poniżej.
2. W przypadku produktu XPS na paletach – palety mogą być układane jedna na drugiej, jednak należy zapewnić stabilność przechowywanego materiału w przypadku porywistych podmuchów wiatru. Z tego względu zaleca się piętrowanie palet w zamkniętych pomieszczeniach.
3. Należy unikać długotrwałego przechowywania Finnfoam XPS w warunkach silnego nasłonecznienia, korzystniej jest przechowywać produkt pod zadaszeniem.
4. W przypadku uszkodzenia lub otwarcia opakowania Finnfoam XPS, lub w szczególności jego częściowego rozpakowania (niepełna paleta lub paczki luzem), Finnfoam XPS musi być składowany pod zadaszeniem.
5. Produkt winien być składowany w miejscu suchym i czystym.
6. Wszelkie czynności dotyczące produktu powinny być przeprowadzane za pomocą przeznaczonego do tego celu sprzętu. Czynności te należy wykonywać ze szczególną starannością, tak by nie uszkodzić produktu lub jego opakowania. Dotyczy to zarówno opakowania zbiorczego (paleta), jak i opakowania pojedynczego (paczka).
7. Transport produktów musi odbywać się pojazdami krytymi, czystymi i wolnymi od wystających ostrych krawędzi. Przewóz należy przeprowadzać w taki sposób, aby produkt nie został uszkodzony, w szczególności, aby nie przemieszczał się podczas jazdy.
8. Finnfoam XPS nie jest odporny w kontakcie z m.in.: amidami, nitylami, estrami, eterami, ketonami, halogenami, bezwodnikiem octowym, węglowodorami aromatycznymi, węglowodorami alifatycznymi, propylenem, butadienem, chloroformem, formaldehydem, bitumicznymi klejami rozpuszczalnikowymi oraz benzyną.
9. Maksymalna temperatura przechowywania: 75°C."



Wartości deklarowane

Cechy	Norma	Jednostki	FI-300	FL-300	FK-300	FI-300 DRAIN
Długość x szerokość	EN 822	mm	600x1250 600x2500	585x1235 585x2485	600x2500	600x1250
Grubość (tolerancje grubości T2 ¹⁾)	EN 823	mm	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 150, 200	50	50, 80, 100
Powierzchnia			gładka, wytłaczana	gładka, wytłaczana		
Kształt krawędzi						
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła ² - λ _D	EN 13164	W/mK				
≤ 20 mm			0,031	0,031		
20-50 mm			0,033	0,033	0,033	0,033
60-80 mm			0,035	0,035	0,035	0,035
100 mm			0,036	0,036	0,036	0,036
100 (50+50) mm			0,035	0,035		
120 mm			0,037	0,037		
120 (60+60) mm			0,035	0,035		
140 mm (70+70) mm				0,035		
150 (75+75) mm			0,035	0,035		
160 (80+80) mm				0,035		
180 (90+90) mm				0,036		
200 (100+100) mm			0,036	0,036		
250 (3x84) mm			0,035	0,035		
300 (3x100) mm				0,036		
Wytrzymałość na ściskanie (lub naprężenie ściskające) (10% odkształcenia)	EN 826	kPa				
20 mm					≥200	
≥ 30 mm					≥300	
Pelzanie przy ściskaniu (2% redukcji, 1.5% odkształcenia w okresie 50 lat)	EN 1606	kPa				
20 mm					90	
≥ 30 mm					120	
Moduł sprężystości E	EN 826	kPa			15000	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	EN 1607	kPa			900	
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu (po 28 dobach)	EN 12087	v %				
- Wartość EN					≤0.7	
- cała płyta					≤0.2	
- 200x200 mm wlewek					≤0.5	
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałej dyfuzji	EN 12088	v %				
≤80 mm					≤2	
≥100 mm					≤1	
Wytrzymałość na mróz (nasiąkliwość po 300 cyklach zamrażania-rozmrażania)	EN 12091	v%			≤1	
Przepuszczalność pary wodnej	EN 12086	kg/(m·s·Pa)			<1.5 x 10 ⁻¹²	
Kapilarność		-			0	
Klasa reakcji na ogień ³	EN 1305-1	Euroklasa			E/F	
Liniowy współczynnik rozszerzalności cieplnej		mm/(m·K)			0.07	
Emisje substancji niebezpiecznych ⁴		Klasa			M1	
Temperatura pracy		°C			-150...+75	

1) Tolerancje dla klas grubości T1: dN <50 mm: ± 2 mm; 50 dN 120 mm: -2 / + 3 mm; dN > 120 mm: -2 / + 6 mm. 2) Deklarowana wartość. Wartości projektowe należy określić zgodnie z normą EN ISO 10456. 3) Klasa E tylko dla grubości 50, 80, 100 mm. 4) Zgodnie z metodologią The Building Information Foundation RTS (Helsinki, Finlandia) M1 jest najlepszą klasą w Finlandii.