

FINNFOAM® F-300

XPS – pianka polistyrenowa ekstrudowana

Płyty termoizolacyjne Finnfoam XPS F-300 to wysokiej jakości materiały termoizolacyjne, zachowujące właściwości izolacyjne w każdych warunkach fizyko mechanicznych. Płyty termoizolacyjne Finnfoam XPS produkowane są metodą ekstruzji (wyciskania), dzięki czemu struktura materiału powstaje materiał o całkowitej, jednolitej i zamkniętej strukturze komórkowej: między komórkami nie ma żadnych dodatkowych przestrzeni. Zapewnia to doskonałą izolację termiczną, wytrzymałość mechaniczną oraz odporność na wilgoć.

Zalety



Odporność na wilgoć



Wysoka wytrzymałość na ściskanie



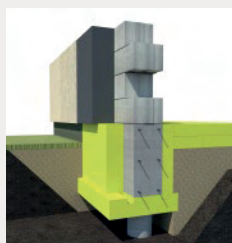
Odporność na działanie czynników środowiskowych



Długowieczność



Rozwiązania



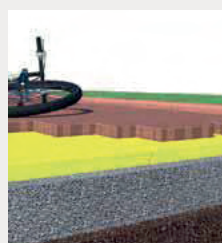
IZOLACJA I OCIEPLANIE FUNDAMENTÓW



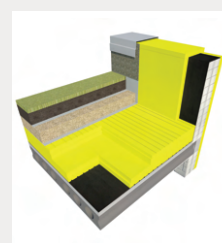
PODŁOGI NA GRUNCIE



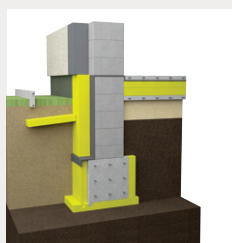
DACH ODWRÓCONY



ZABEZPIECZENIE DRÓG I PODWÓRZY PRZED MROZEM



IZOLACJA TARASÓW

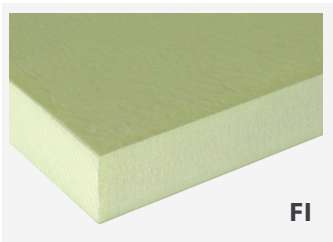


SZALUNKI TRACONE

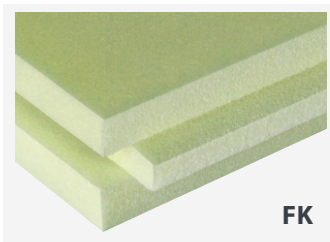
Kształt krawędzi i powierzchni



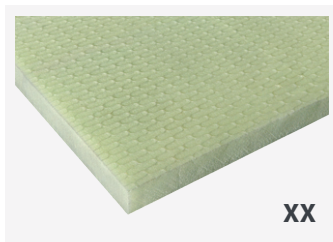
FL



FI



FK



XX

Zdrowie i bezpieczeństwo

Do produkcji płyt Finnfoam nie są wykorzystywane żadne substancje ani dodatki szkodliwe dla zdrowia. Płyty Finnfoam nie uwalniają szkodliwych substancji. Płyty Finnfoam są klasyfikowane do klasy M1 (klasa jakości powietrza atmosferycznego, najlepsza w Finlandii), co pozwala na stosowanie ich nie tylko w pomieszczeniach mieszkalnych, ale również w szpitalach, szkołach, przedszkolach, domach opieki itp. Testy wykazały, że podczas eksploatacji płyt Finnfoam nie są przekraczane najbardziej rygorystyczne wymagania dotyczące lotnych związków organicznych, formaldehydów, amoniaku, związków rakotwórczych oraz emisji zapachów.



Opakowanie

Płyty są spakowane przy użyciu minimalnej ilości materiału opakowaniowego (folii PE). Opakowania układa się jedno na drugim a potem paletowane. Można je rozładowywać ręcznie lub przy pomocy wózka.

Normy

Płyty Finnfoam XPS produkowane są zgodnie z normą PN-EN 13164

Warunki transportu i składowania Finnfoam XPS

1. Produkt fabrycznie zapakowany jako pełna paleta, może być składowany w magazynie otwartym pod warunkiem ułożenia na utwardzonym równym podłożu, z zastrzeżeniem postanowień lit. . poniżej.
2. W przypadku produktu XPS na paletach – palety mogą być układane jedna na drugiej, jednak należy zapewnić stabilność przechowywanego materiału w przypadku porywistych podmuchów wiatru. Z tego względu zaleca się piętrowanie palet w zamkniętych pomieszczeniach.
3. Należy unikać długotrwałego przechowywania Finnfoam XPS w warunkach silnego nasłonecznienia, korzystniej jest przechowywać produkt pod zadaszeniem.
4. W przypadku uszkodzenia lub otwarcia opakowania Finnfoam XPS, lub w szczególności jego częściowego rozpakowania (niepełna paleta lub paczki luzem), Finnfoam XPS musi być składowany pod zadaszeniem.
5. Produkt winien być składowany w miejscu suchym i czystym.
6. Wszelkie czynności dotyczące produktu powinny być przeprowadzane za pomocą przeznaczonego do tego celu sprzętu. Czynności te należy wykonywać ze szczególną starannością, tak by nie uszkodzić produktu lub jego opakowania. Dotyczy to zarówno opakowania zbiorczego (paleta), jak i opakowania pojedynczego (paczka).
7. Transport produktów musi odbywać się pojazdami krytymi, czystymi i wolnymi od wystających ostrych krawędzi. Przewóz należy przeprowadzać w taki sposób, aby produkt nie został uszkodzony, w szczególności, aby nie przemieszczał się podczas jazdy.
8. Finnfoam XPS nie jest odporny w kontakcie z m.in.: amidami, nitylami, estrami, eterami, ketonami, halogenami, bezwodnikiem octowym, węglowodorami aromatycznymi, węglowodorami alifatycznymi, propylenem, butadienem, chloroformem, formaldehydem, bitumicznymi klejami rozpuszczalnikowymi oraz benzyną.
9. Maksymalna temperatura przechowywania: 75°C."



Wartości deklarowane

Cechy	Norma	Jednostki	FI-300		FL-300		FK-300	FI-300 DRAIN
Długość x szerokość	EN 822	mm	600x1250	600x2500	585x1235	585x2485	600x2500	600x1250
Grubość (tolerancje grubości T2 ¹⁾)	EN 823	mm	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 150, 200, 250	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 150, 160, 180, 200	50, 80, 100, 120, 140, 150, 160, 180, 200, 250	50, 60, 80, 100	50, 80, 10
Powierzchnia			gładka, wytłaczana		gładka, wytłaczana			
Kształt krawędzi								
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła ² - λ _D	EN 13164	W/mK						
≤ 20 mm			0,031		0,031			
20-50 mm			0,033		0,033		0,033	0,033
60-800 mm			0,035		0,035		0,035	0,035
100 mm			0,036		0,036		0,036	0,036
100 (50+50) mm			0,035		0,035			
120 mm			0,037		0,037			
120 (60+60) mm			0,035		0,035			
140 mm					0,035			
150 mm			0,035		0,035			
160 mm					0,035			
180 mm					0,036			
200 mm			0,036		0,036			
250 mm			0,035		0,035			
Wytrzymałość na ściskanie (lub naprężenie ściskające) (10% odkształcenia)	EN 826	kPa						
20 mm			≥200					
≥ 30 mm			≥300					
Pełzanie przy ściskaniu (2% redukcji, 1.5% odkształcenia w okresie 50 lat)	EN 1606	kPa						
20 mm			90					
≥ 30 mm			120					
Moduł sprężystości E	EN 826	kPa	15000					
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	EN 1607	kPa	300					
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu (po 28 dobach)	EN 12087	v %						
- Wartość EN			≤0.7					
- cała płyta			≤0.2					
- 200×200 mm wlewek			≤0.5					
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałej dyfuzji	EN 12088	v %						
≤80 mm			≤2					
≥100 mm			≤1					
Wytrzymałość na mróz (nasiąkliwość po 300 cyklach zamrażania-rozmrażania)	EN 12091	v%	≤1					
Przepuszczalność pary wodnej	EN 12086	kg/(m·s·Pa)	<1.5 x 10 ⁻¹²					
Kapilarność		-	0					
Klasa reakcji na ogień	EN 1305-1	Euroklasa	NPD					
Liniowy współczynnik rozszerzalności cieplnej		mm/(m·K)	0.07					
Emisje substancji niebezpiecznych ³		Klasa	M1					
Temperatura pracy		°C	-150...+75					

1) Tolerancje dla klas grubości T1: dN < 50 mm: ± 2 mm; 50 dN 120 mm: -2 / + 3 mm; dN > 120 mm: -2 / + 6 mm. 2) Deklarowana wartość. Wartości projektowe należy określić zgodnie z normą EN ISO 10456. 3) Zgodnie z metodologią The Building Information Foundation RTS (Helsinki, Finlandia) M1 jest najlepszą klasą w Finlandii.